



Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

## Ihr Hyundai TUCSON

Select 1.6 T-GDI Frontantrieb Benzin 48V-Hybrid, DCT, 110 kW (150 PS)

# 34.860,00 EUR

---

Garantie & Service



**5 Jahre Garantie**

**inklusive**

- ✓ 5 Jahre Fahrzeuggarantie \*
- ✓ 5 Jahre Mobilitätsgarantie \*
- ✓ 5 Sicherheits-Checks \*

## Variante

**Select**

---

## Außenausstattung

- Dachreling
- Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik
- Heckscheibenwischer verdeckt unter Dachspoiler
- Motorhaubendämmung
- Außenspiegel
  - beheizbar
  - Blinker integriert
  - elektrisch anklappbar
  - elektrisch einstellbar
  - in Wagenfarbe lackiert
- Kühlergrill
  - in Silber
- Türgriffe
  - in Wagenfarbe lackiert
- Verglasung
  - Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas
  - rundum getönt

---

Felgen und Reifen

- 7,0 J x 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 215/65 R 17 Bereifung
- Reifen-Reparatur-Kit

---

Komfort und Innenausstattung

- Drive Modes
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraumbeleuchtung
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter
- Lederschaltknauf<sup>2</sup>
- Leseleuchten vorne und hinten
- Mittelarmlehne hinten
- Mittelarmlehne vorne mit Ablagefach
- Servolenkung
- Sonnenblende mit beleuchtetem Spiegel für Fahrer und Beifahrer
- Sonnenblende verlängerbar
- Ablagen
  - Ablagetaschen an der Rückseite der Vordersitze
  - Fach in der Mittelkonsole des Armaturenbretts
  - Fächer in den Türen
  - Fächer unter Gepäckraumboden
  - Getränkehalter hinten
  - Getränkehalter vorne

- Audio & Navigation
    - = 6 Lautsprecher inkl. 2 Hochtöner vorne
    - = Digitaler Radioempfang (DAB+)
    - = RDS-Radio
  - Cockpit
    - = Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Farb-Display
  - Fahrzeuglüftung
    - = 2-Zonen-Klimaautomatik
    - = Automatische Innenbeschlagsregelung
    - = Multi-Air-Modus
  - Fensterheber
    - = Abwärts-/Aufwärtsautomatik mit Einklemmschutz für Fahrer und Beifahrer
    - = elektrisch für hintere Fenster
    - = elektrisch für vordere Fenster
  - Konnektivität
    - = Apple CarPlay™ und Android Auto™<sup>3</sup>
    - = Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
  - Lenkrad
    - = 4-Speichen-Lenkrad
    - = in Leder<sup>2</sup>
    - = mit Multifunktion
  - Stromversorgung
    - = 12-V-Steckdose, vorne und im Gepäckraum
    - = USB-Ladeanschluss hinten, 2x
    - = USB-Ladeanschluss vorne
  - Zentralverriegelung
    - = mit schlüsselintegrierter Funkfernbedienung
- 

#### Sicherheitsausstattung

- Alarmanlage
- Anhängerstabilitätshilfe (TSA)
- Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV)
- Bergabfahrassistent (DBC)
- Berganfahrassistent (HAC)
- Bremsassistent (BAS)
- Elektrische Parkbremse (EPB)
- Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)
- Elektronische Wegfahrsperr
- Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement (VSM)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten auf den äußeren Sitzplätzen inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten
- Kindersicherung an den hinteren Türen
- Multikollisionsbremse (MCB)
- Notrufsystem (eCall)
- Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)<sup>4</sup>
- Sicherheitslenksäule neigungs- und längsverstellbar
- Start/Stop-Automatik
- Airbags
  - = Beifahrerairbag deaktivierbar
  - = Center Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer
  - = Frontairbags für Fahrer und Beifahrer
  - = Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
  - = Vorhangairbags bis in den Fond reichend

- Assistenzsysteme Smart Sense
    - ⇒ Aktiver Spurhalteassistent (LKA)
    - ⇒ Anfahrhinweis Vorderfahrzeug (LVDA)
    - ⇒ Aufmerksamkeitsassistent (DAW)
    - ⇒ Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl. Frontkollisionswarner mit Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.)
    - ⇒ Fernlichtassistent (HBA)
    - ⇒ Intelligente Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsassistent (ISLA)
    - ⇒ Spurfolgeassistent (LFA)
  - Beleuchtung
    - ⇒ Adaptives Bremslicht (ESS)
    - ⇒ Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte
    - ⇒ Halogen-Projektionsscheinwerfer
    - ⇒ LED-Tagfahrlicht in Kühlergrill integriert
    - ⇒ Lichtsensor
  - Einparkhilfe
    - ⇒ hinten
    - ⇒ Rückfahrkamera
  - Innenspiegel
    - ⇒ manuell abblendbar
  - Kopfstützen
    - ⇒ höhenverstellbar für Fahrer und Beifahrer
    - ⇒ höhenverstellbar für hintere Sitzplätze
  - Sicherheitsgurte
    - ⇒ Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Sitzplätzen
    - ⇒ Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer hinten (äußere Plätze)
    - ⇒ Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorne
    - ⇒ Gurtwarner auf allen Sitzplätzen
    - ⇒ höhenverstellbare Sicherheitsgurte vorne
- 

## Sitze

- Rücksitzlehne mit Fernentriegelung zum Umklappen aus dem Gepäckraum
- Rücksitzlehne, 4:2:4 geteilt umklappbar
- Sitzpolsterung in Stoff
- Beifahrersitz
  - ⇒ höhenverstellbar
- Fahrersitz
  - ⇒ höhenverstellbar
  - ⇒ mit einstellbarer Lendenwirbelstütze

Antrieb

**1.6 T-GDI Frontantrieb Benzin 48V-Hybrid, DCT, 110 kW (150 PS)**

---

## Farben und Felgen

**Teal Blue (TG8) Metallic****610,00 EUR****17" (4 St.) 7,0 J x 17-Zoll-LM-Felgen****0,00 EUR**

7,0 J x 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 215/65 R 17 Bereifung

## Polster

**Sitzpolsterung in Stoff Schwarz****0,00 EUR**

## Ausstattungs Pakete

**Zusätzlich gewählte Pakete****Funktions-Paket****350,00 EUR****Komfort- und Innenausstattung**

- Abwärts-/Aufwärtsautomatik mit Einklemmschutz für hintere Sitzplätze,

**Sitze**

- Sitzheizung vorne

**Navigations-Paket****1.400,00 EUR****Komfort- und Innenausstattung**

- 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen,
- Bluelink-Telematikdienste,
- Lifetime MapCare™,
- LIVE Services,
- Radio-Navigationssystem

# Technische Daten

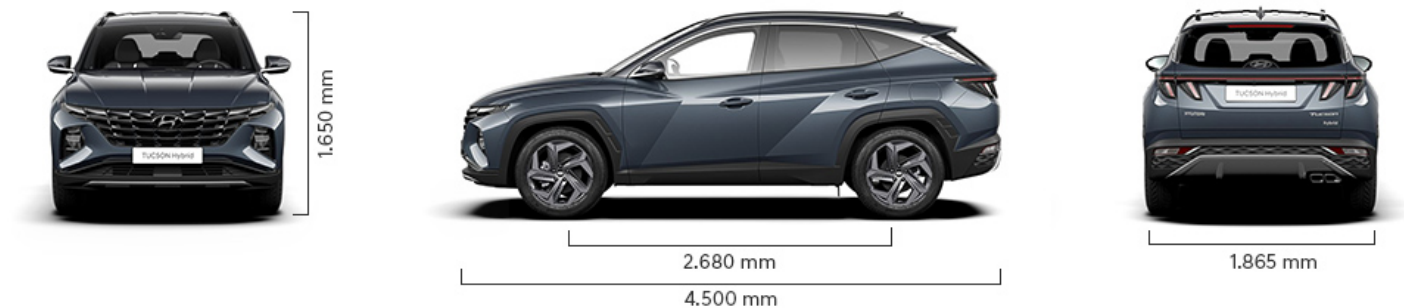


Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

<b>Leergewicht<sup>1</sup></b>	1.696 kg
<b>Getriebe</b>	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe
<b>Sitzplätze</b>	5
<b>Motoranordnung</b>	Vorne quer, Frontantrieb
<b>Batterietyp</b>	Lithium-Ionen-Polymer
<b>Batteriekapazität</b>	0,44 kWh
<b>Zylinderzahl (Ventile)</b>	4 (16)
<b>Hubraum</b>	1.598 cm <sup>3</sup>
<b>Bohrung x Hub</b>	75,6 x 89 mm
<b>Leistung</b>	110 kW (150 PS) bei 5.500 U/min
<b>Max. Drehmoment</b>	250 Nm bei 1.500-4.000 U/min
<b>Katalysator</b>	Geregelter 3-Wege-Katalysator mit beheizter Lambdasonde
<b>Partikelfilter</b>	Serienmäßig enthalten
<b>SchadstoffEinstufung</b>	Euro 6d
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	189 km/h
<b>Beschleunigung 0-100 km/h</b>	9,6 Sek.
<b>Tankinhalt ca.</b>	54 l
<b>Länge/Breite/Höhe</b>	4.500/1.865/1.650 mm
<b>Radstand</b>	2.680 mm

<b>Bodenfreiheit</b>	170 mm
<b>Spurweite vorne/hinten</b>	1.630/1.637 mm
<b>Kofferraumvolumen (VDA-Norm 211)</b>	577 l
<b>Kofferraumvolumen (VDA-Norm 214)</b>	1.756 l



# Zusatzinformationen zu Ihrer Konfiguration

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert (NEFZ) 130 g/km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert (WLTP) 150 g/km

Jahressteuer (WLTP) 153 EUR \*\*

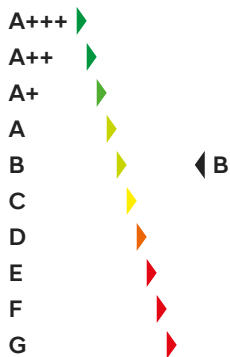
Energieträgerkosten (NEFZ) 1.470,60 EUR, bei einer Laufleistung von 20.000 km:  
Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,290 Euro/l

Leistung 110 kW (150 PS)

Verbrauch (NEFZ)

kombiniert	5,7 l/100km
innerorts	6,6 l/100km
außerorts	5,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Effizienz (NEFZ) **B** ▶



Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden. Weiterhin erhalten Sie die Informationen unentgeltlich bei [DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH](#):

DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH  
Hellmuth-Hirth-Straße 1  
73760 Ostfildern

## Telefonischer Kontakt

Hyundai Service-Hotline: 069/380767-211

Servicezeiten von Montag - Freitag, 8:00 - 18:00 Uhr

Hyundai Motor Deutschland GmbH  
Kaiserleipromtenade 5  
63067 Offenbach  
[www.hyundai.de](http://www.hyundai.de)

Erstellt am 21.12.2021 | Angebot basiert auf Bruttopreisen

Die angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet.

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten, Bruttopreise inkl. der gesetzlichen MwSt.) und gelten ab Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten.

Farbdarstellungen können abweichen.

\* Ohne Aufpreis und ohne Kilometerlimit: die Hyundai Herstellergarantie mit 5 Jahren Fahrzeuggarantie (3 Jahre für Car Audio inkl. Navigation bzw. Multimedia), 5 Jahren Lackgarantie sowie 5 Jahren Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft). 5 kostenlose Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Für Taxis und Mietwagen gelten generell abweichende Regelungen. Das Garantie- und Serviceheft kann vorsehen, dass die Hyundai 5 Jahre-Garantie für das Fahrzeug nur gilt, wenn dieses ursprünglich von einem autorisierten Hyundai Vertragshändler an einen Endkunden verkauft wurde.

\*\* Pkw mit einem CO<sub>2</sub>-Wert bis 95 g/km und Erstzulassung vom 12. Juni 2020 bis zum 31. Dezember 2024 erhalten für einen Zeitraum von maximal 5 Jahren eine Steuervergünstigung von 30 Euro pro Jahr, diese wird längstens bis zum 31. Dezember 2025 gewährt. Die Steuerbefreiung von Elektrofahrzeugen beträgt bis zu 10 Jahre bei Erstzulassung zwischen dem 18. Mai 2011 und dem 31. Dezember 2025 (§ 3d Abs. 1 KraftStG) und wird längstens bis zum 31. Dezember 2030 gewährt.

<sup>1</sup> Nach EG-Betriebserlaubnis mit vollem Tank inkl. 75 kg Fahrergewicht, ausstattungsabhängig.

<sup>2</sup> Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder

<sup>3</sup> Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc.

<sup>4</sup> Bei Verwendung anderer Felgen als der Felgen aus dem Hyundai Original-Zubehörprogramm, die auf das TPMS abgestimmt sind, kann das TPMS möglicherweise nicht funktionieren und daher die TPMS-Anzeige auf der Instrumententafel dauerhaft leuchten.

